

Spett.

Ufficio Tributi

Area Tecnica- settore Lavori Pubblici e
Patrimonio

OGGETTO: Utenze domestiche residenti nel territorio comunale - comunicazione di possesso / comodato d'uso gratuito del composter per la pratica del compostaggio domestico e presentazione della domanda di riduzione tributaria della parte variabile della TARI.

Il/la sottoscritto/a _____ C.F. _____ Nato/a
a _____ () il _____ Residente a
in _____ Via/Loc.
n. _____ Tel. _____ Cell.
E-mail _____

Ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. n. 445/2000 e consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, così come previsto dall'art. 76 del medesimo Decreto

COMUNICA

(barrare solo la casella interessata)

- di essere in possesso del composter per la pratica del compostaggio domestico di proprietà dall'anno _____ e che tale composter ha una volumetria pari a _____ litri;
- di avere ricevuto da parte del Comune in comodato d'uso gratuito il composter per la pratica del compostaggio domestico dall'anno _____ e che tale composter ha una volumetria pari a _____ litri;



Valdichiana2026

- di effettuare il compostaggio domestico mediante concimaia o buca;
- di effettuare il compostaggio domestico mediante cumulo;
- di effettuare il compostaggio domestico mediante compostiera autocostruita;

DICHIARA

- a) di essere residente nel comune di Pienza;
- b) di disporre di un fondo (giardino, orto, terreno) di almeno 70 mq adiacente o in prossimità dall'abitazione di residenza rispetto alla quale richiede la riduzione della parte variabile del prelievo fiscale;
- c) (il possesso) / (il comodato d'uso gratuito) ed il corretto utilizzo dell'apposito contenitore di volumetria di _____ litri, impegnandosi ad iniziare e proseguire con continuità il compostaggio domestico e ad utilizzare il contenitore in proprio (possesso) / (comodato d'uso) secondo le modalità previste dal Regolamento approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 26.04.2018, al fine di recuperare i rifiuti organici di cucina e di giardino prodotti dal proprio nucleo familiare, ad eccezione di quelli per i quali è opportuno moderarne la quantità per sovraproduzione, rispetto alle capacità di compostaggio;

(solo per chi è in possesso del composter per la pratica del compostaggio domestico di sua proprietà / ha in comodato d'uso gratuito il composter per la pratica del compostaggio domestico) - (togliere con una riga l'opzione non riguardante l'utenza)

- d) di impegnarsi ad iniziare e proseguire con continuità il compostaggio domestico secondo le modalità previste dal Regolamento approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 26.04.2018, al fine di recuperare i rifiuti organici di cucina e di giardino prodotti



Valdichiana2026

dal proprio nucleo familiare, ad eccezione di quelli per i quali è opportuno moderarne la quantità per sovraproduzione, rispetto alle capacità di compostaggio;

- e) l'impegno ad effettuare correttamente la raccolta differenziata secondo le modalità prescritte dalle vigenti disposizioni comunali e di ambito per quanto concerne la gestione dei rifiuti urbani;
- f) l'impegno a non causare molestie al vicinato con l'attività di compostaggio domestico e a sollevare l'Amministrazione Comunale da ogni responsabilità in caso di eventuali contenziosi tra confinanti;
- g) l'impegno a consentire in qualunque momento l'esecuzione di sopralluoghi da parte del personale dell'Amministrazione o di altro personale appositamente incaricato dalla medesima, che provvederà alla verifica della localizzazione della struttura di compostaggio e all'accertamento della corretta, reale e costante attività di compostaggio domestico delle frazioni "organico" e "verde";
- h) di essere a conoscenza che con il Regolamento relativo alla pratica del compostaggio domestico e alla relativa riduzione del tributo comunale sui rifiuti (TARI) per le utenze domestiche residenti nel territorio comunale che effettuano tale pratica approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 26.04.2018 sono state definite le modalità per accedere alla riduzione tributaria del 30% della parte variabile della TARI così come previsto anche dall'art. 22 comma 3 del Regolamento per l'istituzione e l'applicazione del tributo comunale sui rifiuti (TARI) approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 48 del 31 luglio 2014 e s.m.i..

COMUNICA

di avere diritto alla riduzione tributaria del 30% della parte variabile della TARI sulla fattura per il prossimo anno solare, previo inserimento dei seguenti dati:



Valdichiana2026

(barrare e compilare solo le caselle interessate)

- Nome del soggetto residente iscritto a ruolo TARI: _____
- Nome del membro del nucleo familiare (da compilare solo nel caso in cui l'istanza non venga presentata dal residente iscritto a ruolo TARI): _____
- Nome del soggetto residente che utilizza l'immobile (da compilare solo nel caso in cui l'istanza venga presentata dal soggetto iscritto a ruolo TARI anche se non residente nel territorio del comune di Pienza) _____
- Indirizzo _____
- Fattura TARI intestata a _____
- Codice utente TARI: _____

DICHIARA

- di consentire in qualunque momento l'esecuzione di sopralluoghi da parte del personale dell'Amministrazione o di altro personale appositamente incaricato, il quale provvederà alla verifica della localizzazione della struttura di compostaggio e all'accertamento della corretta, reale e costante attività di compostaggio domestico delle frazioni "organico" e "verde", comunicando data e orari indicativi del sopralluogo;
- che qualora, nel corso di un controllo, venga rilevato che il compostaggio domestico delle frazioni "organico" e "verde" non sia in corso di effettuazione, oppure che tale attività venga realizzata solo parzialmente, in modo sporadico, o che la medesima non sia conforme a quanto stabilito nel Regolamento relativo alla pratica del compostaggio domestico e alla relativa riduzione del tributo comunale sui rifiuti (TARI) per le utenze domestiche residenti nel territorio comunale che effettuano tale pratica approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 26.04.2018, la riduzione tributaria potrà essere revocata, dietro verbale



Valdichiana2026

redatto dal personale incaricato e con successiva comunicazione/ provvedimento da parte del Responsabile dell'Area Contabile - Ufficio Tributi;

- c) di essere consapevole che costituisce altresì causa di revoca della riduzione tributaria l'accertamento a carico dell'utente del mancato rispetto delle modalità di conferimento dei materiali da compostare, nonché del mancato rispetto delle modalità operative da adottare di cui all'art. 4 "Materiali da inserire nel composter o da utilizzare per le altre forme di compostaggio domestico" del Regolamento relativo alla pratica del compostaggio domestico e alla relativa riduzione del tributo comunale sui rifiuti (TARI) per le utenze domestiche residenti nel territorio comunale che effettuano tale pratica approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 28 del 26.04.2018.

Spazio per eventuali annotazioni:

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali contenuti nel presente modello di autocertificazione ai sensi del Decreto Legislativo 10 agosto 2018, n. 101 "Disposizioni per l'adeguamento della normativa nazionale alle disposizioni del regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 aprile 2016, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE (regolamento generale sulla protezione dei dati)."

Il dichiarante provvede ad allegare alla presente un documento di identità in corso di validità.

Data: _____



Valdichiana2026



Patrimonio Mondiale U.N.E.S.C.O.
Parco Artistico, Naturale
e Culturale della Val d'Orcia



Città di Pienza

1996-2016

XX ANNIVERSARIO
PIENZA PATRIMONIO
MONDIALE UNESCO



Patrimonio Mondiale
U.N.E.S.C.O.
CENTRO STORICO

Firma del dichiarante/richiedente: _____

Per informazioni:

Ufficio Tributi- Tel. 0578/748502 int. 5

Area Tecnica- settore Lavori Pubblici e Patrimonio-Tel. 0578/748502 int. 8



Valdichiana2026