



COMUNE DI PIENZA

Provincia di Siena

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 184 Del Reg. Data 13/11/2025

OGGETTO: BILANCIO DI PREVISIONE 2026/2028 - SERVIZI A DOMANDA INDIVIDUALE - TARIFFE E COPERTURA DEI COSTI.

Si fa presente che il ViceSindaco Angela Vegni, e l'Assessore Luigi Lizzi Angheben partecipano alla seduta in modalità telematica in videoconferenza.

Ruolo	Nominativo	Presente	Assente
SINDACO	Garosi Manolo	Si	
ASSESSORE	LIZZI ANGHEBEN LUIGI	Si	
VICE SINDACO	VEGNI ANGELA	Si	

Totale Presenti: **3**

Totale Assenti: **0**

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE Sig.**DOMENICO BURRAI**

Il Presidente, previa verifica che il numero degli intervenuti è sufficiente per legalmente deliberare, dichiara aperta la seduta ed invita a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

CONSIDERATO che, per effetto di quanto disposto dal comma 1° e 7° dell'art.3 del D.L. 22 dicembre 1981, n. 786, convertito in Legge 26 febbraio 1982, n. 51, per i servizi pubblici a domanda individuale le province, i comuni ed i loro consorzi e le comunità montane sono tenuti a richiedere la contribuzione degli utenti, anche a carattere non generalizzato, con eccezione dei servizi gratuiti per legge, di quelli finalizzati all'inserimento sociale dei portatori di handicap, nonché di quelli per i quali è prevista la corresponsione di tasse, diritti e prezzi amministrati e dei servizi di trasporto pubblico;

PREMESSO che l'art. 6 del D.L. 28/2/1983 n. 55, convertito in Legge 26/4/1983, n. 131, obbliga i Comuni a definire la misura percentuale di recupero con tariffe, contribuzioni o entrate a specifica destinazione dei servizi a domanda individuale gestiti direttamente e stabilisce che con il medesimo provvedimento vengano definite le tariffe e le contribuzioni, la cui competenza è attribuita alla Giunta;

CONSIDERATO che con Decreto Ministeriale 31 dicembre 1983 è stato provveduto all'individuazione delle categorie dei servizi pubblici locali a domanda individuale;

RILEVATO che in base all'art. 243, comma 2°, lett. a) del D.Lgs. n. 267/2000, sono sottoposti all'obbligo del tasso di copertura del costo dei servizi esclusivamente gli enti locali che, in base all'art. 242 dello stesso D.Lgs. 267/2000, si trovino in situazioni strutturalmente deficitarie;

RILEVATO altresì che, per i suddetti enti strutturalmente deficitari, la copertura del costo complessivo di gestione dei servizi pubblici a domanda individuale con proventi tariffari e con contributi finalizzati, deve essere effettuata in misura non inferiore al 36%;

CONSIDERATO che per questo Ente, per il quale dai parametri rilevati dall'ultimo consuntivo approvato non ricorrono le condizioni che determinano la situazione strutturalmente deficitaria, sussiste tuttavia la necessità di provvedere alla determinazione delle tariffe dei corrispettivi dei servizi a domanda individuale;

VISTO l'art. 172, 1° comma, lett. e), del D.Lgs. 267 del 18 agosto 2000, il quale stabilisce che al bilancio di previsione sono allegare, fra le altre, le deliberazioni con le quali sono determinati per l'esercizio successivo, le tariffe per i servizi a domanda individuale e i tassi di copertura in percentuale del costo di gestione dei servizi stessi;

RICORDATO che l'art. 42, comma 2°, lett. f), del D.Lgs. n. 267/2000 stabilisce che il Consiglio Comunale ha competenze relative "..... all'istituzione e ordinamento dei tributi, con esclusione delle determinazioni delle relative aliquote; disciplina generale delle tariffe per la fruizione dei beni e dei servizi";

VISTO che i servizi a domanda individuale gestiti dal Comune Pienza sono i seguenti:

1. Parchimetro
2. Asilo nido
3. Mensa scolastica
4. Trasporto scolastico
5. Illuminazione votiva

Ritenuto il servizio di trasporto scolastico un rilevante e preminente interesse pubblico che concorre alla piena realizzazione del diritto allo studio, motivo per il quale la quota di partecipazione diretta dovuta dai soggetti beneficiari per la fruizione del servizio di trasporto scuolabus può anche essere inferiore ai costi sostenuti dall'amministrazione per l'erogazione dello stesso;

Preso atto che le tariffe relative ai parcheggi a pagamento di Foro Boario, Via degli Archi e Via della Circonvallazione già in vigore per il 2024 vengono confermate per l'anno 2026;

Considerato che per l'anno 2026 l'Amministrazione Comunale intende confermare il principio di compartecipazione delle famiglie che usufruiscono del servizio di trasporto scolastico;

Individuato un meccanismo di gradazione della contribuzione degli utenti in conseguenza delle diverse situazioni economiche in cui gli stessi versano, attraverso la presentazione della dichiarazione Isee, secondo parametri predeterminati con l'allegato B) alla presente delibera;

RITENUTO opportuno provvedere alla determinazione delle tariffe e contribuzioni secondo quanto stabilito dalle norme surrichiamate;

VISTO il prospetto riepilogativo dei Servizi a domanda individuale anno 2026, di cui all'*allegato A)*, dal quale si rileva il tasso di copertura dei costi dei servizi suddetti;

CONSIDERATO necessario determinare, le tariffe dei servizi a domanda di cui sopra, riferiti all'anno 2026, *Allegato B)*;

VISTI i pareri espressi in ordine alla regolarità tecnica e contabile dal Responsabile dell'Area economico-finanziaria ai sensi dell'art.49 del D. Lgs n. 267 del 18.8.2000;

Ad unanimità di voti espressi nelle forme di legge;

DELIBERA

- 1) di dare atto che i costi e le tariffe dei Servizi a Domanda individuale sono determinati per i servizi come dagli elaborati, allegati al presente atto quale parte integrante e sostanziale, all'*allegato A)*, dalla quale risulta un costo complessivo di euro 573.068,65= ed un provento complessivo di euro 844.165,17=;
- 2) di approvare per l'anno 2026 le tariffe dei servizi a domanda individuale di cui all'*allegato B)*;
- 3) di allegare copia della presente deliberazione al Bilancio di previsione 2026/2028 in conformità a quanto disposto dall'art. 172 del D.Lgs. n. 267/2000;
- 4) di inviare copia del presente atto ai Responsabili di Area per opportuna conoscenza e per quanto di competenza;
- 5) di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, con separata ed unanime votazione, ai sensi dell'art. 134 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267.

Letto, approvato e sottoscritto:

IL SINDACO MANOLO GAROSI	IL SEGRETARIO COMUNALE DOMENICO BURRAI
-------------------------------------	---

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Si attesta che la presente delibera è stata dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. n.134 comma 4 del Dlgs 267/2000.

**IL SEGRETARIO COMUNALE
DOMENICO BURRAI**

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ. mod. ed int. (CAD), il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente originale elettronico è conservato nella banca dati del Comune di Pienza ai sensi dell'art. 3bis e dell'art. 22 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ.mod. ed int.

SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

QUOTA DI COMPARTECIPAZIONE AL SERVIZIO IN VIGORE A PARTIRE DAL 1 GENNAIO 2026

a) Quota di compartecipazione per nuclei familiari che presentano redditi ISEE fino a euro 6.000,00 se almeno il 70% del reddito deriva da lavoro dipendente o assimilato:

euro 10,00 trimestrali;

b) Quota di compartecipazione per nuclei familiari che presentano redditi ISEE oltre euro 6.000,00 e fino a euro 16.000 se almeno il 70% del reddito deriva da lavoro dipendente o assimilato:

euro 18,00 trimestrali per il primo figlio

euro 16,20 trimestrali per i figli successivi al primo che usufruiscono del trasporto;

c) Quota di compartecipazione per nuclei familiari che presentano redditi ISEE fino a euro 16.000,00:

euro 42,00 trimestrali per il primo figlio

euro 37,80 trimestrali per i figli successivi al primo che usufruiscono del trasporto;

d) Quota di compartecipazione per nuclei familiari che presentano redditi ISEE oltre euro 16.000,00 fino a euro 20.000,00:

euro 51,00 trimestrali per il primo figlio

euro 45,90 trimestrali per i figli successivi al primo che usufruiscono del trasporto;

e) Quota di compartecipazione per nuclei familiari che presentino redditi ISEE oltre euro 20.000,00 o che non presentino dichiarazione ISEE:

euro 60,00 trimestrali per il primo figlio

euro 54,00 trimestrali per i figli successivi al primo che usufruiscono del trasporto;

f) **Riduzione del 30% della quota di compartecipazione** per i nuclei familiari di alunni frequentanti la Scuola dell'Infanzia che richiedono il tempo scuola ridotto, limitato alla fascia oraria del mattino.